

恒温恒湿称重系统/低浓度恒温恒湿称重/符合 HJ836-2017

产品用途:

恒温恒湿称重系统/低浓度颗粒恒温恒湿称重/HJ836-2017 恒温恒湿称重系统是在高精度恒温恒湿系统内放置高精度天平,将称量的样品放在系统内,平衡 24 小时后,进行手动称重。该系统克服了实验室环境温湿度变化对称量结果造成影响,提高了称量的准确性。

箱体结构:

- 1、采用数控机床加工成型,造型美观大方,并采用无反作用把手,操作简便。
- 2、箱体内胆采用进口不锈钢板,箱体外胆采用镀锌钢板喷塑,增加了外观质感和洁净度。
- 3、压缩机与箱体分离,避免恒温系统震动对天平产生的干扰。
- 4、箱内设有减震平台,减震台面上有 PVC 防静电板
- 5、恒温恒湿系统箱门为全框透明窗口,窗口设有两个操作入口,采用乳胶长手套进行隔离,避免人工操作过程中对恒温恒湿条件的影响。

控制系统:

- 1、温度控制采用触摸屏直接显示,设定需要的温湿度,并可读取相关数据。
- 2、制冷机采用法国原装“泰康”全封闭压缩机。

保护系统:

整体设备超温;整体设备欠相/逆相;整体设备过载;制冷机组超压;整体设备定时;其它还有漏电、运行指示,故障报警后自动停机等保护。

型号与参数:

型号	工作尺寸mm	功率
AMS-CZXT225	600×750×500 (mm)	4.5KW

温度控制范围: 15℃~30℃ (任意调节)

控温精度: ±1℃

温度波动度: ±0.5℃ (空载时)

温度偏差: ≤±2℃ (空载时)

湿度范围 : 30~70%R·H (相对湿度 50±5%R.H 范围内)

湿度波动度: ±5%R.H

湿度分辨率: 0.1% R.H

升降温平均速率 0.7℃~1.0℃/min

电源要求: 380V±10%; 50 Hz; 三相四线+接地线

箱内供电电源: 220V 50HZ

另可选配不同精度天平

符合标准:

GB2423.1-2001 试验 A《低温试验方法》; GB2423.2-2001 试验 B《高温试验方法》;
GB2423.3-93 试验 Ca《恒定湿热试验方法》 GBT1740-2007 漆膜耐湿测定法

满足环保部标准 HJ618-2011、HJ656-2013 及 HJ836-2017《固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法》;中的规定要求,在恒温恒湿箱内放置高精度天平,称重样品放入恒温恒湿内平衡 24 小时后称重,恒温恒湿调节保证了天平称量样品结果的准确性和样品称重量数据的稳定性及准确性,也可按客户的要求制造非标准产品。

免费送货上门,并安装调试操作介绍(直到需方员工独立操作并满意为止)

设备实物图：

